XEROX® PHASER 3600

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO



CARTUCHO DE TONER XEROX® PHASER 3600





3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com

REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TONER XEROX PHASER 3600

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Las impresoras Xerox Phaser 3600 están basadas en un motor Xerox con capacidad de impresión de 40 ppm a 1200 dpi. El tiempo en que se imprime la primera página es de nueve segundos o menos y todas las versiones tienen un procesador a 400Mhz. Son máquinas de trabajo pesado ya que tienen un ciclo mensual de 200,000 páginas.

LAS MÁQUINAS BASADAS EN EL MOTOR PHASER 3600 SON:
Phaser 3600B
Phaser 3600N
Phaser 3600DN

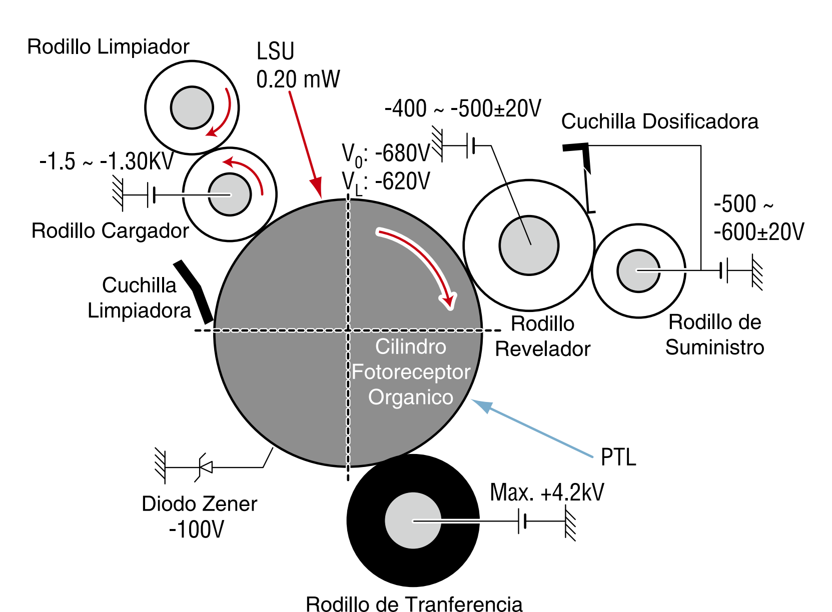
Este es uno de esos cartuchos que puede ser tramposo ya que deben ser desarmado y armado de cierta manera. Si no lo realiza así, el cartucho se desarmara y todas las partes se caerán y lo dejaran a usted pensando en donde se supone que iban. Confíe en mí...

Hay dos cartuchos disponibles para esta serie: El cartucho 106R01370 con capacidad para imprimir 7,000 páginas a una cobertura del 5%; y el 106R01371, para 14,000 páginas. Las impresoras nuevas vienen con cartuchos estándar de bajo rendimiento.

El manual de servicio menciona que hay dos cartuchos con capacidad extra. En el momento en el que escribí este instructivo, no pude encontrar otra mención de estos. Ambos cartuchos tienen una capacidad de 20,000 páginas; los números de parte son 106R01372 y 106R01369 para el cartucho medible / page-pack. Los cartuchos medibles son utilizados para el programa de Xerox de costo por página.

Además de un sello de cinta adhesiva, estos cartuchos tienen también un seguro de envío. Este seguro mantiene el rodillo revelador alejado del cilindro y ayuda a prevenir que el rodillo revelador se dañe durante el tiempo de almacenaje. Es muy importante que el seguro de envío sea instalado, y es una buena idea almacenar los cartuchos vacíos con el seguro puesto.
De la misma manera como todos los cartuchos Xerox en estos días, que tienen chip y debe ser reemplazado en cada ciclo.

El diagrama mostrado es un panorama de la manera en la que el cartucho funciona. Es un sistema de impresión monocromático básico, pero tiene un rodillo limpiador de PCR. Este rodillo tiene un voltaje relativamente alto (-1500 a -1300VDC). El rodillo utiliza este voltaje para atraer cualquier acumulación de tóner que tenga el PCR. El resto del diagrama es útil si alguna vez se ha preguntado que voltajes son colocados en las distintas partes del interior del cartucho al estar imprimiendo.







HERRAMIENTAS REQUERIDAS

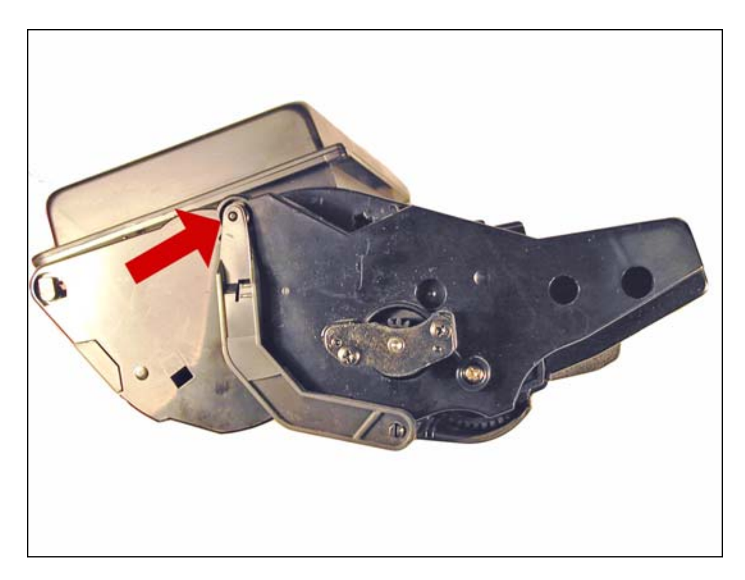
1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador con cabeza Phillips (#1)
4. Pinzas de punta
5. Gancho para resortes

INSUMOS REQUERIDOS

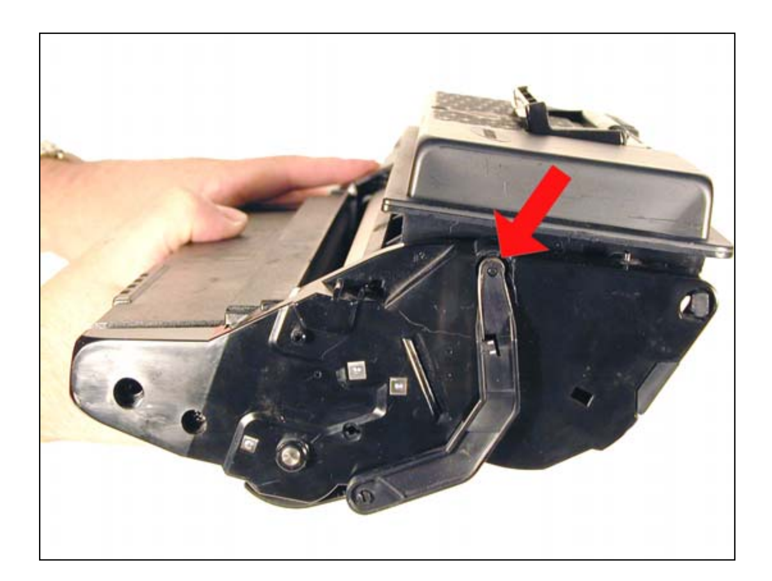
1. Tóner Xerox 3600
2. Chip de reemplazo (asegúrese que el chip sea el adecuado para el rendimiento de su cartucho)
3. Cuchilla limpiadora nueva
4. Cuchilla dosificadora nueva
5. Cilindro OPC nuevo
6. Cinta adhesiva
7. Seguro de envío
8. Lubricante de cilindro
9. Limpiador de PCR
10. Grasa conductiva



1. Remueva el seguro de envío (si guarda sus cartuchos vacios de esta manera). Coloque el cartucho con la manija hacia arriba y cerca de usted (la cavidad de desperdicio debe estar alejada de usted).

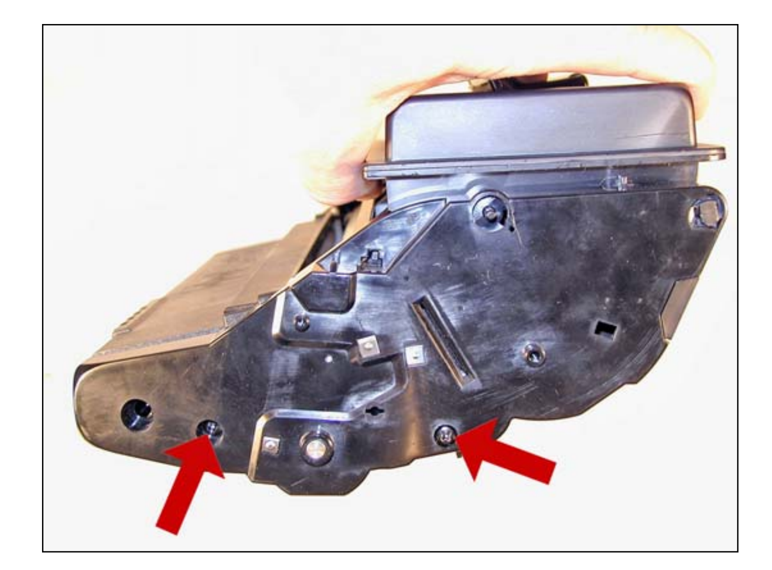


2. En el lado derecho remueva la cubierta del brazo del cilindro.





3. Realice lo mismo en el lado izquierdo. Remueva la cubierta del cilindro.

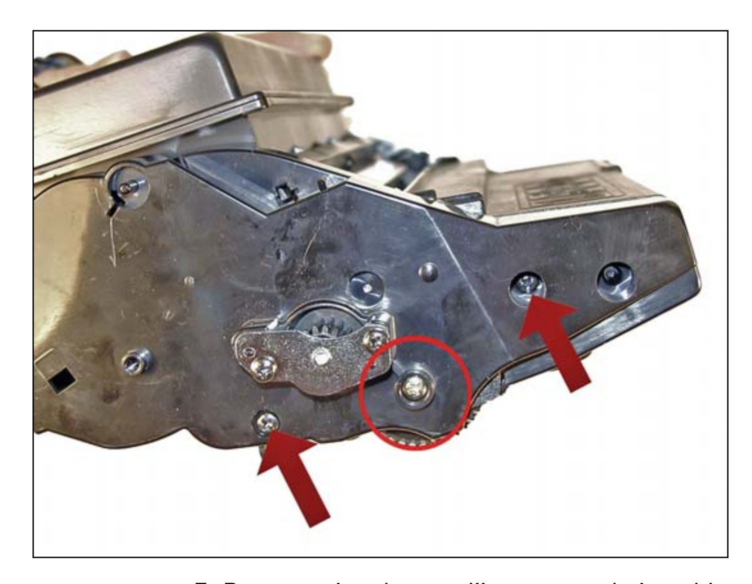
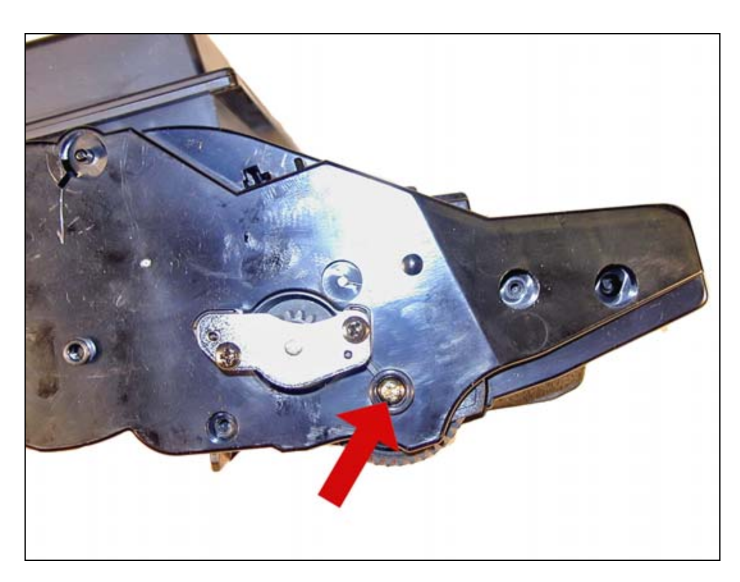


4. Remueva los dos tornillos de la cubierta lateral izquierda.

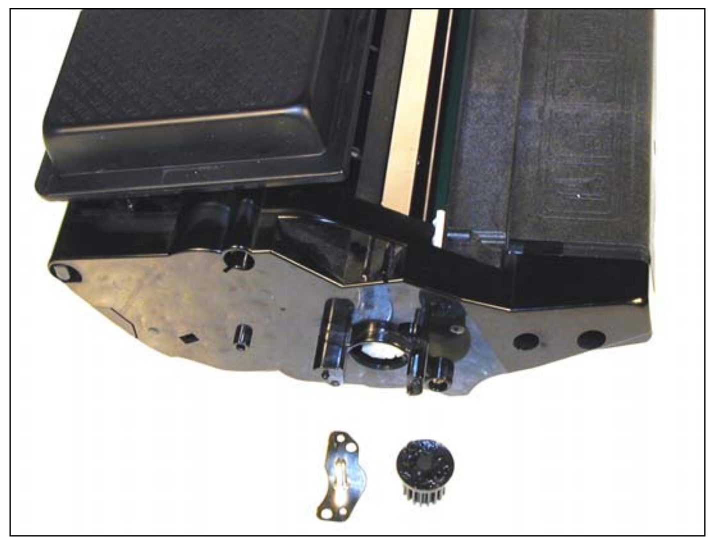




3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com

5. Remueva los dos tornillos negros de la cubierta lateral derecha. No remueva el tornillo plateado.

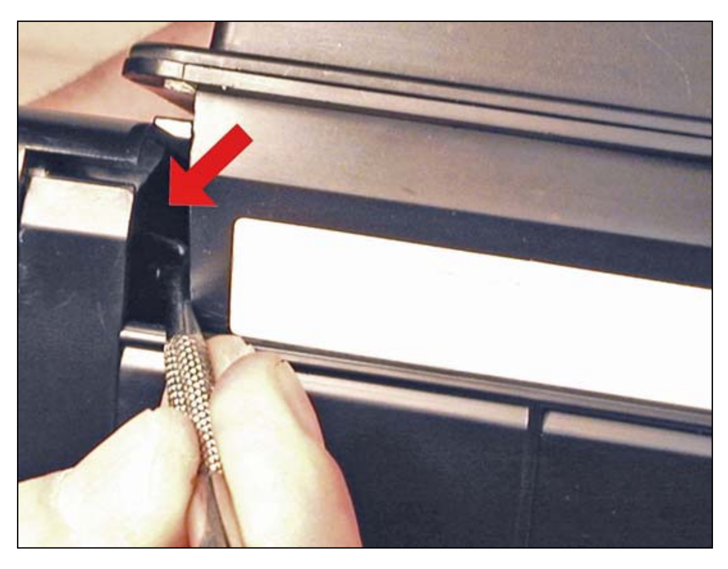



6. Remueva los dos tornillos en la placa metálica. Remueva la placa y el engranaje.



UniNet IMAGING INC.

3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com

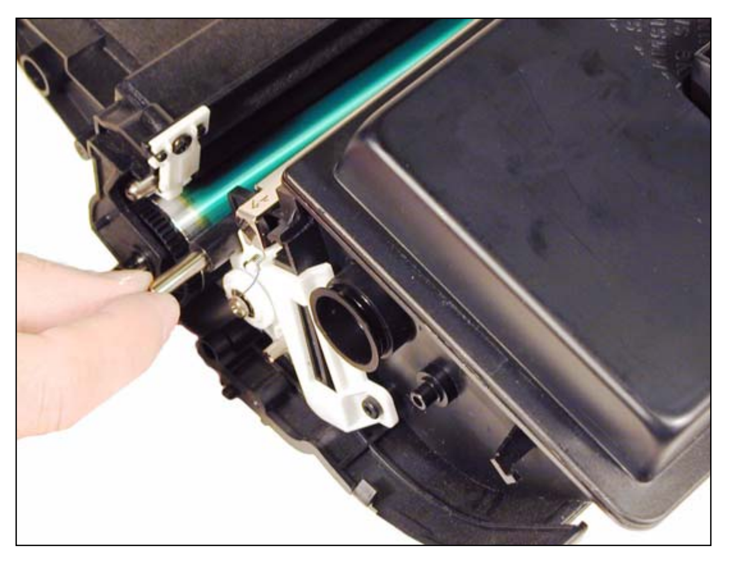


7. Usando un gancho para resortes remueva los dos resortes de la parte trasera de la cavidad de tóner. Uno en la izquierda y uno en la derecha, a una pulgada aproximadamente del borde de la parte de atrás.

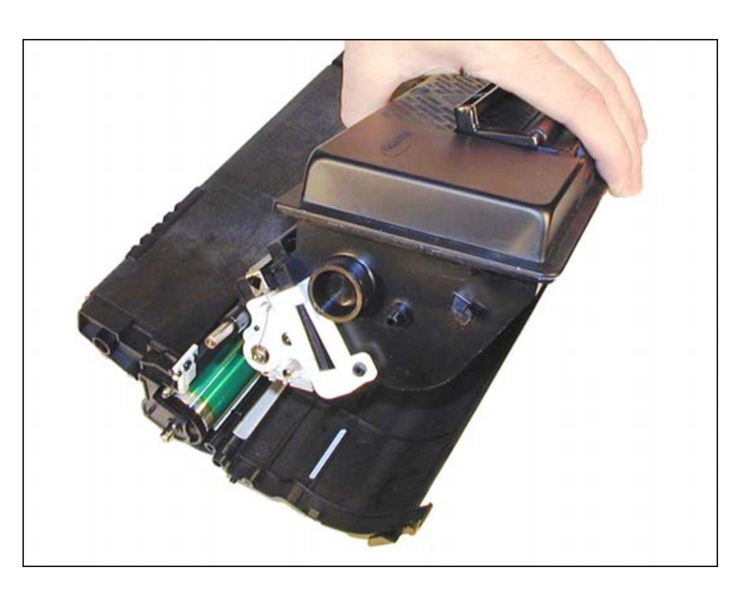




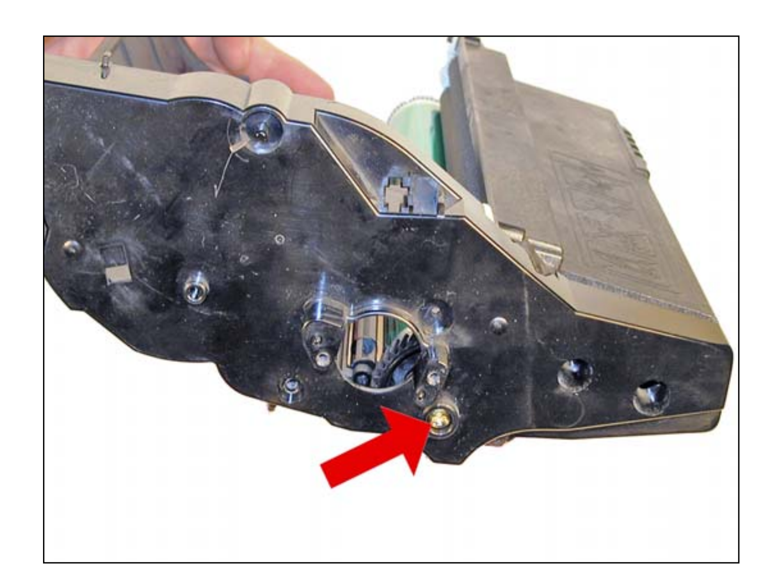
8. Golpee cuidadosamente la cubierta lateral izquierda hasta que se salga del marco del cartucho. Gire el lado posterior hacia arriba hasta que se libere de la cavidad. El resorte y probablemente un engranaje pequeño se caerán del cartucho. La instalación de ambas partes será mostrada mas adelante.



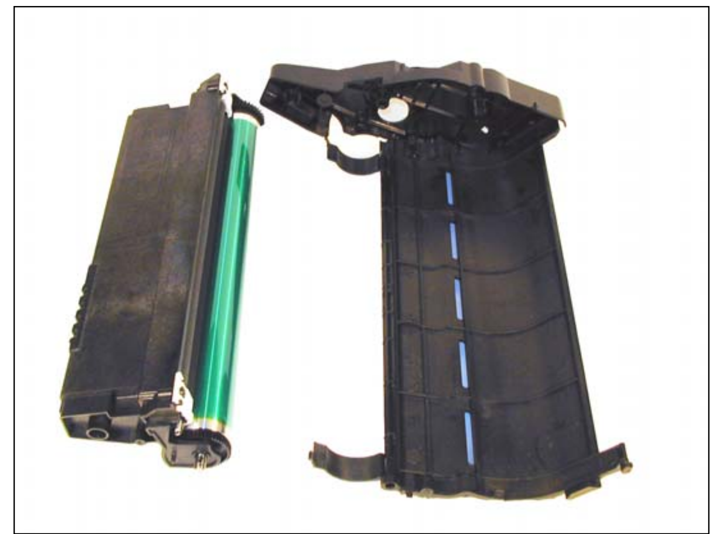
9. Deslice la rondana metálica ubicada por encima del rodillo revelador aléjela de la cubierta lateral que queda para liberar las cubiertas laterales.



10. Remueva la cavidad de tóner del marco.



11. En la cavidad de desperdicio, remueva el tornillo color dorado del eje del cilindro. Saque la sección de desperdicio del marco.



12. Remueva la sección de desperdicio del marco.

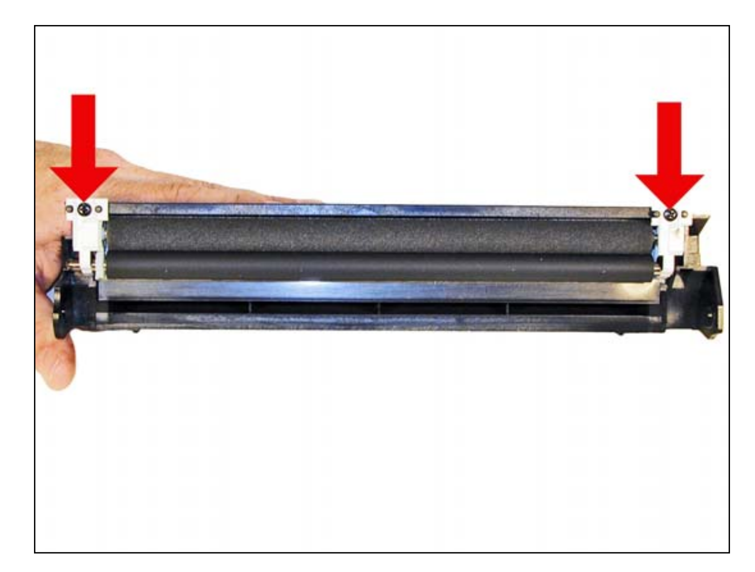
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



13. En la sección de desperdicio, remueva el eje del cilindro halando del lado del engranaje pequeño. Fíjese en la grasa conductiva del lado del engranaje helicoidal.



14. Remueva el cilindro.

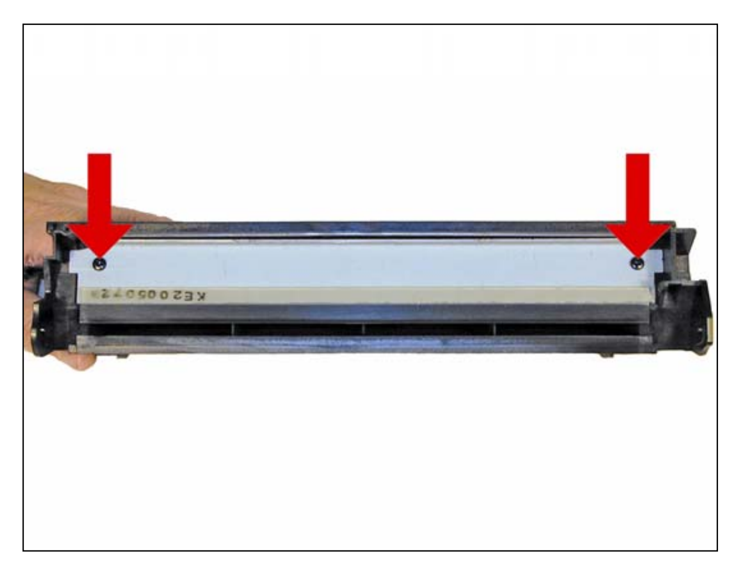


15. Remueva los dos tornillos del ensamble del PCR.

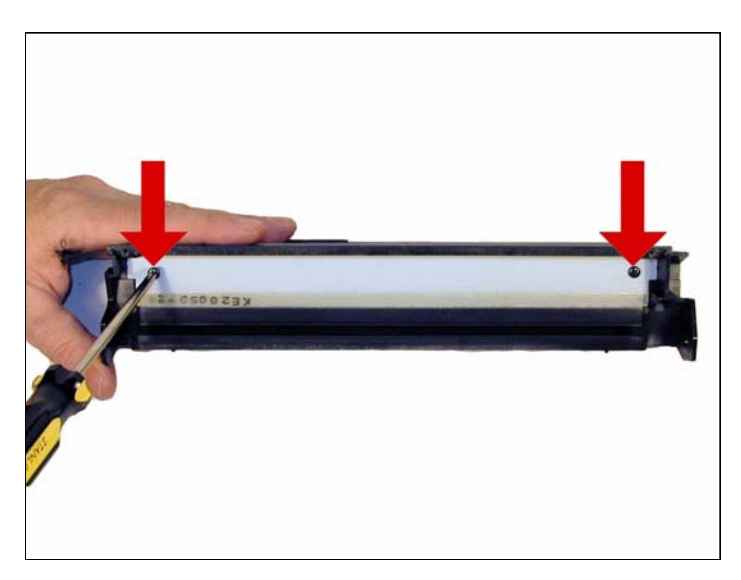


16. Hale las bases de plástico blancas y remueva el ensamble del PCR.

3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



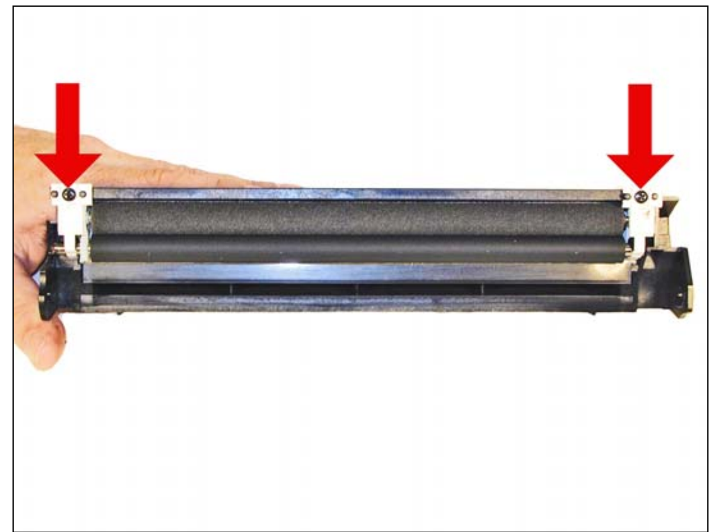
17. Remueva los dos tornillos de la cuchilla limpiadora. Remueva la cuchilla. Limpie el tóner de desperdicio.



18. Instale la cuchilla limpiadora nueva y los dos tornillos.



19. Deslice las bases del ensamble del PCR y limpie el PCR con su limpiador preferido. Sople el rodillo de limpieza del PCR también.



20. Arme el ensamble del PCR e instálelo en la cavidad de desperdicio. Instale los dos tornillos, ¡asegúrese que no este hacia abajo!



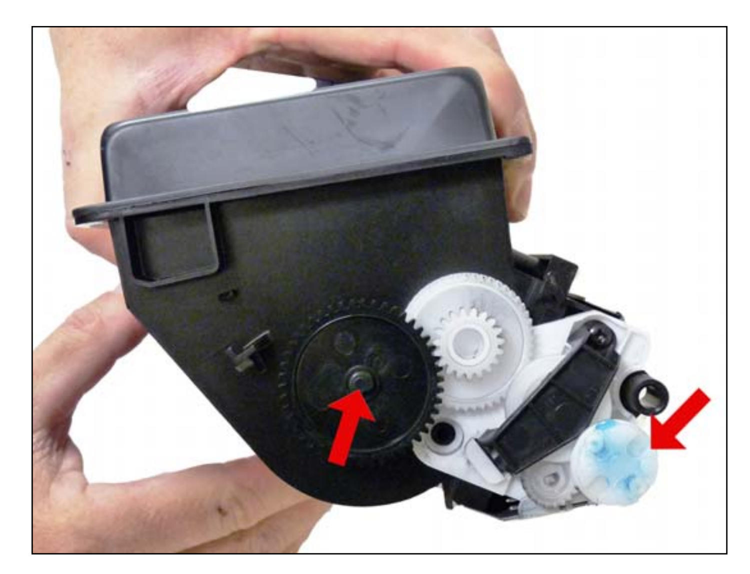
UniNet
IMAGING INC.

3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com





21. Instale el cilindro y el eje del cilindro (el engranaje grande hacia el lado que no tiene engranaje del PCR) deslice el eje del cilindro a través del lado del engranaje grande. Mantenga la grasa conductiva en el lado del engranaje grande. Coloque la cavidad de desperdicio a un lado.



22. En la cavidad de tóner, remueva el engranaje grande negro y el engranaje blanco pequeño del eje del rodillo revelador.

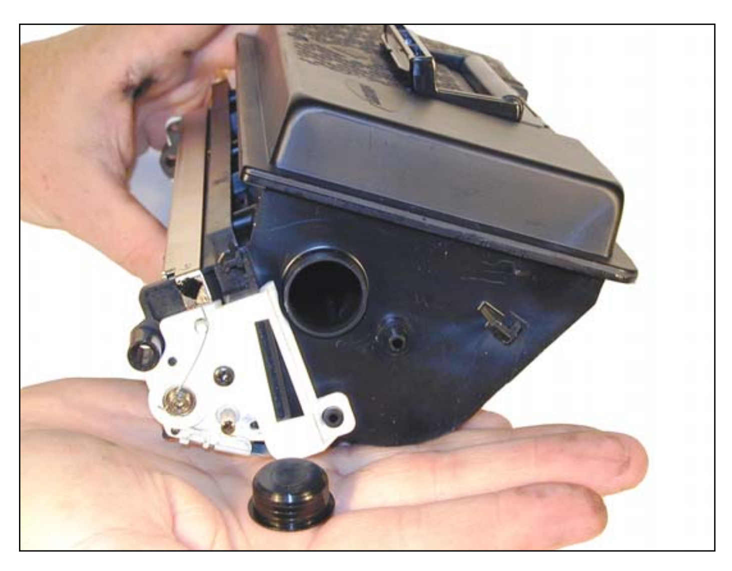


23. Deslice hacia afuera la barra de metal.

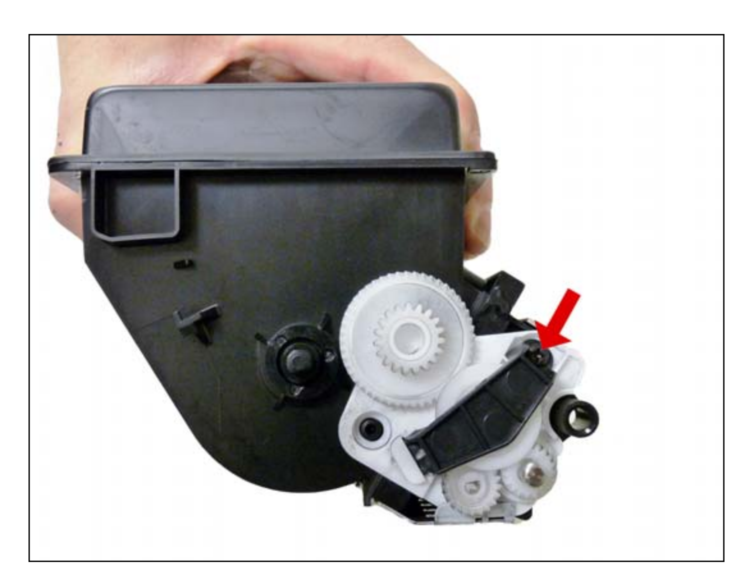




3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



24. Remueva el tapón de llenado y elimine todo el tóner de desperdicio de la cavidad. Aspire hasta que este limpia.



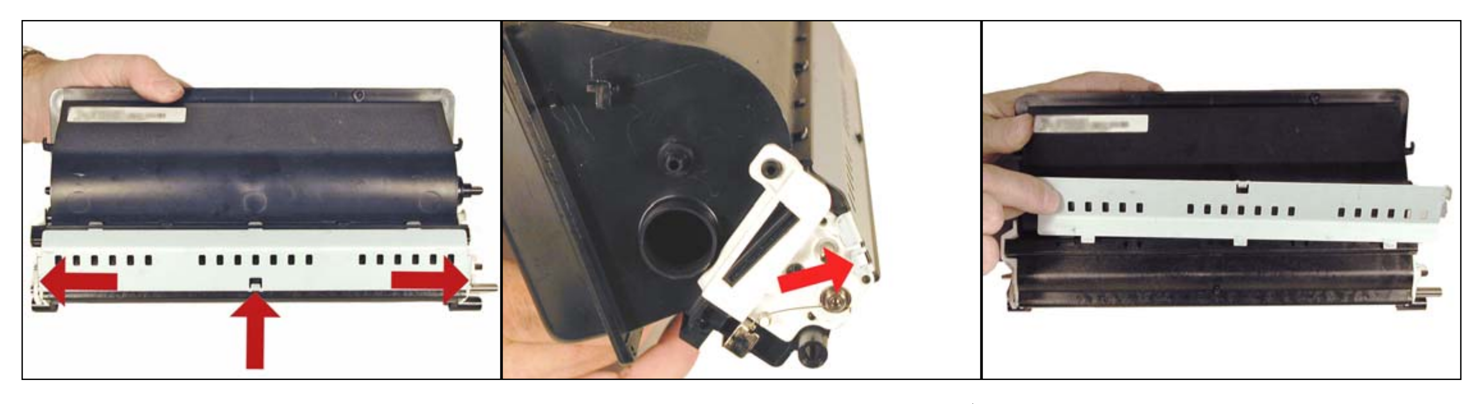
25. Remueva el tornillo de la base del engranaje.

Remueva la base.

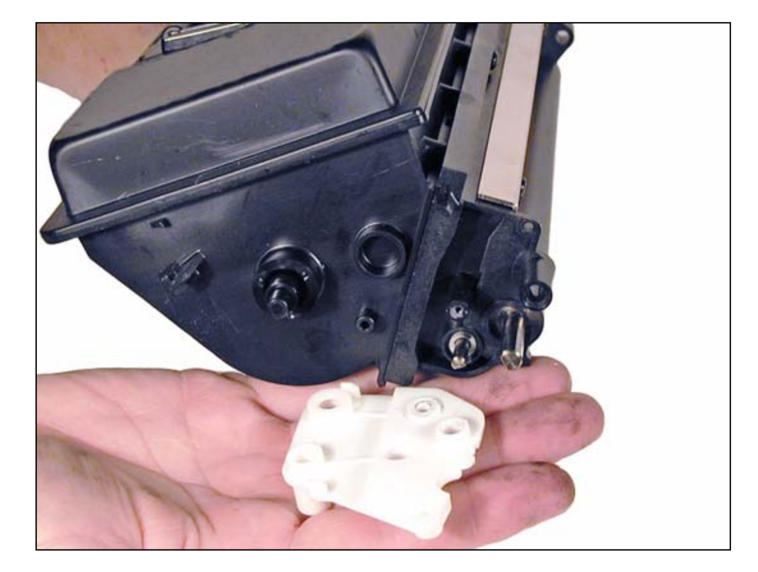


26. Remueva los cuatro engranajes restantes y las rondanas.

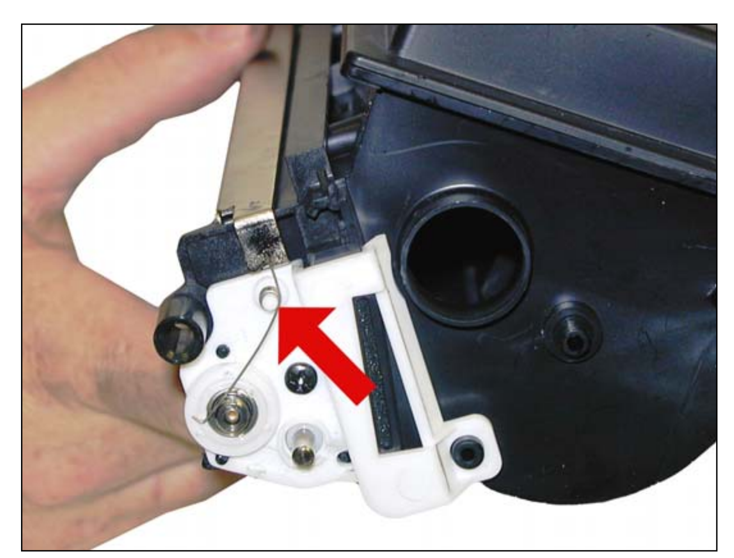
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



27. Remueva la placa de metal inferior. Con cuidado levante las lengüetas que están en cada lado y en medio de la cavidad.

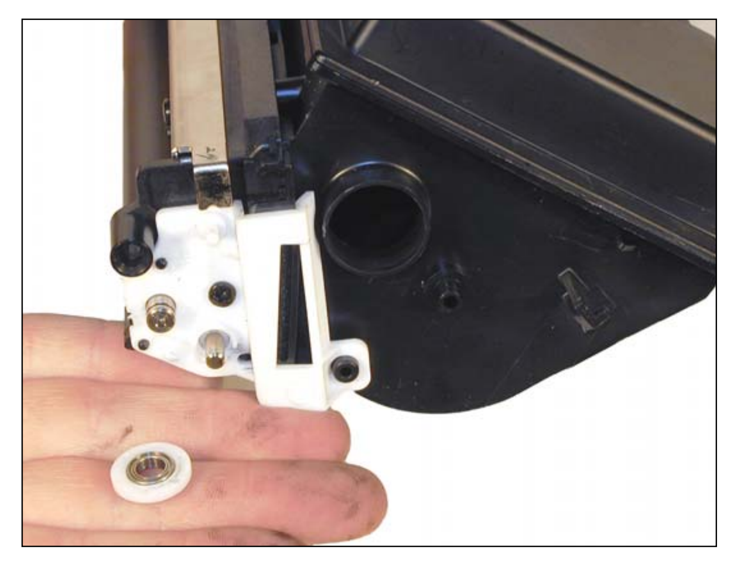


28. Remueva la cubierta lateral de plástico blanco.



29. En el lado opuesto de la cavidad, libere y remueva el resorte pequeño.

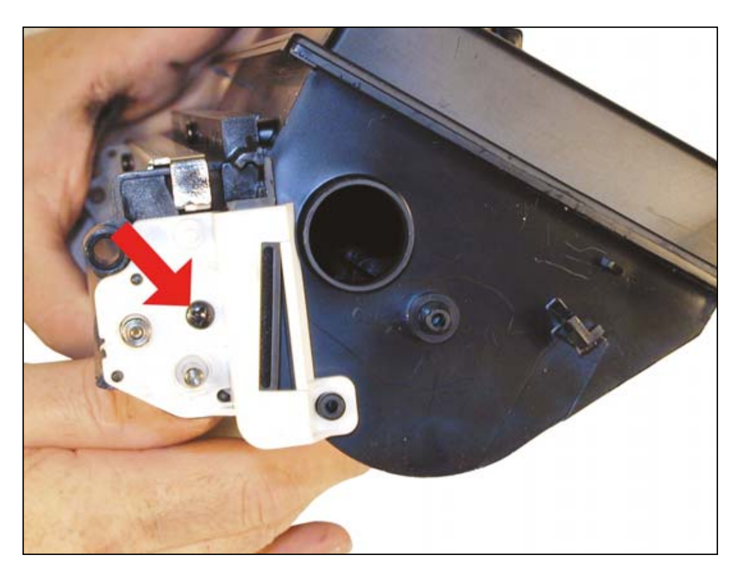
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



30. Remueva la rondana.

Esta rondana puede ser muy complicada de remover.

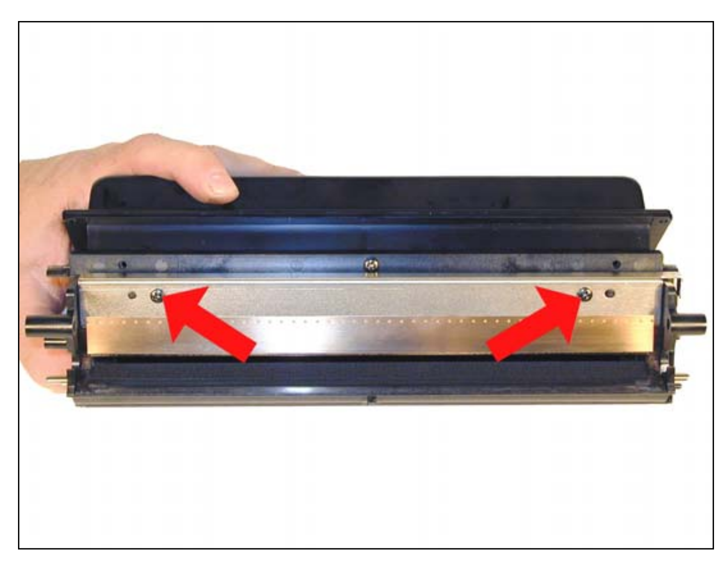
Levántela cuidadosamente.



31. Remueva el tornillo y la placa de alineamiento de plástico blanca.

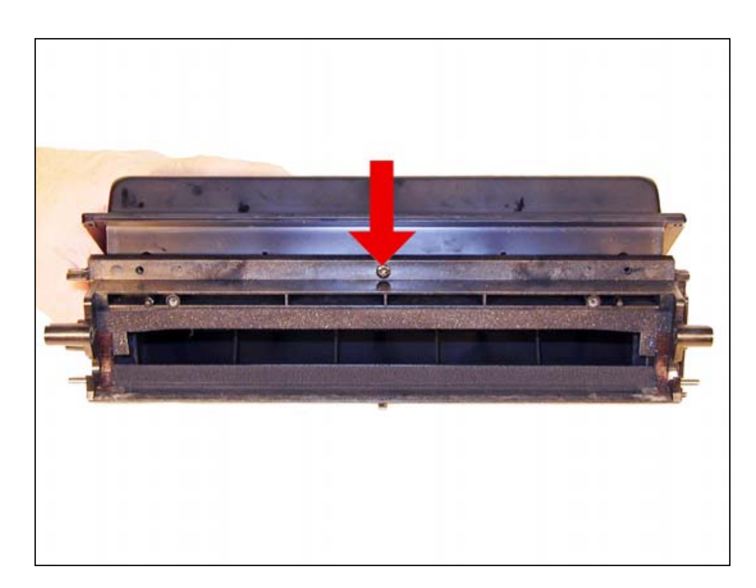


32 Remueva el rodillo revelador.



33. Remueva los dos tornillos y la cuchilla dosificadora.

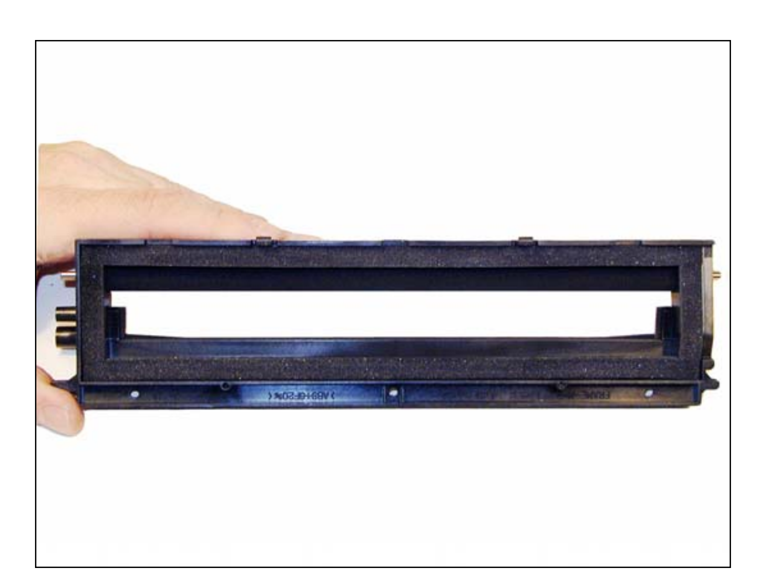
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com





34. Remueva el tornillo que está en el centro de la cavidad de tóner.

La mitad superior del ensamble del rodillo relevador se soltara.



35. Limpie todo el tóner de desperdicio en ambas mitades del ensamble. Asegúrese que los sellos estén limpios. También, si el rodillo de suministro esta desgastado, es el momento de reemplazarlo.

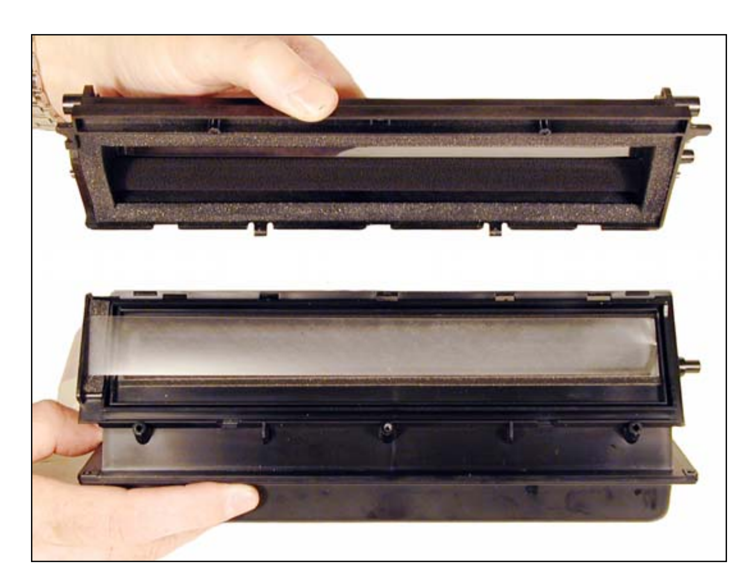


36. Instale el sello sobre la lengüeta de manera que este sobre el sello de esponja del borde. Deslice la lengüeta a través de la ranura.



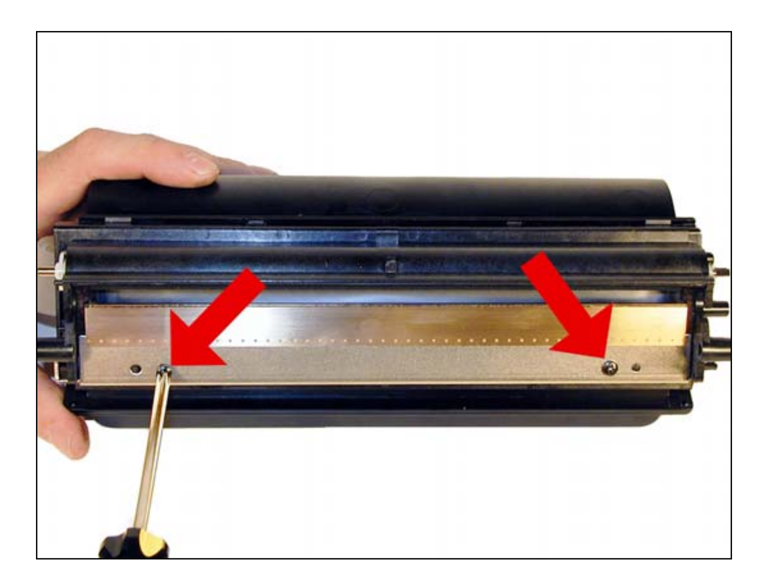


3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com





37. Deslice la lengüeta sello de la ranura de la cubierta superior. Coloque las tres lengüetas de plástico en sus ranuras y gire la cubierta superior para colocarla en su lugar. Coloque el tornillo, asegúrese que la cubierta este bien colocada. Revise el borde de la cavidad para estar completamente seguro.

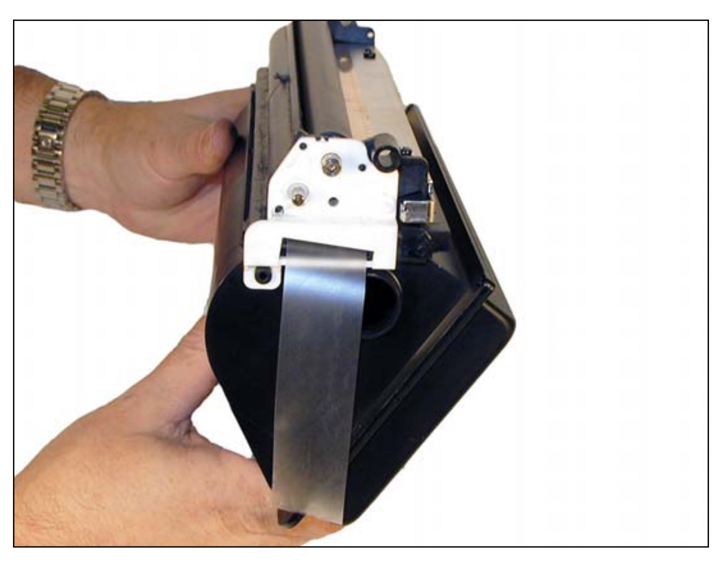


38. Limpie o reemplace la cuchilla dosificadora.

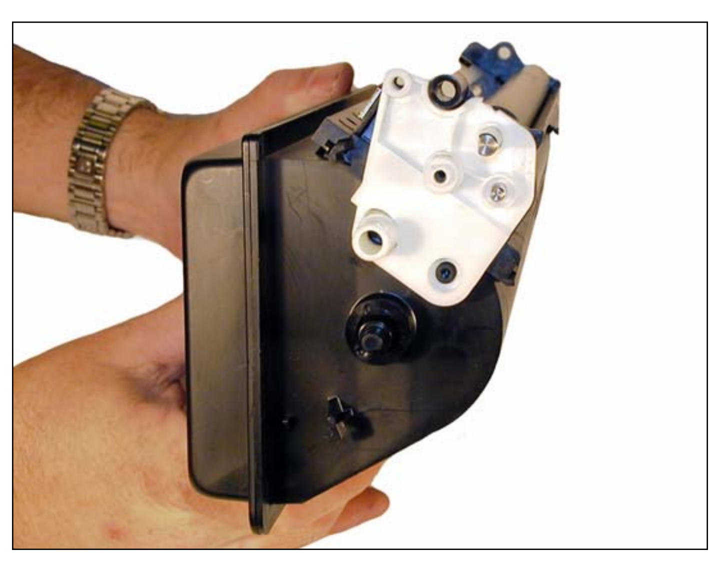
Instálela junto con los dos tornillos en la cavidad.



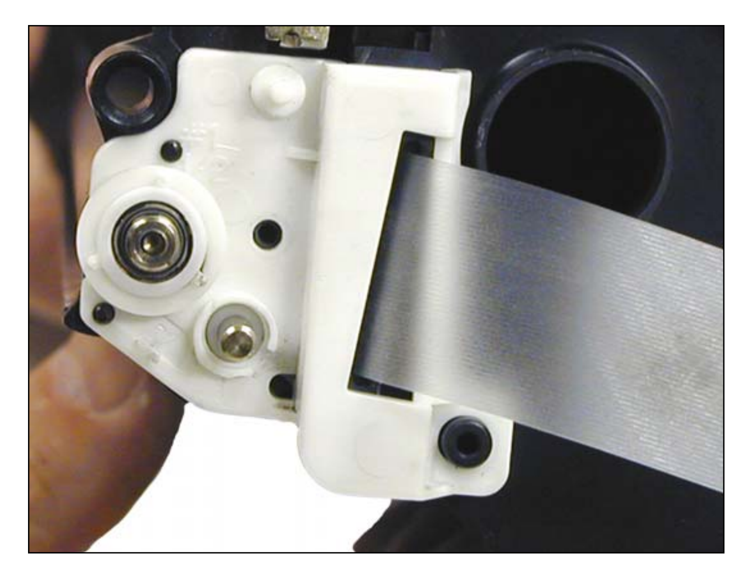
39. Instale el rodillo revelador (el lado largo del eje primero) en el lado del engranaje de la cavidad (lado que no tiene tapón de llenado).



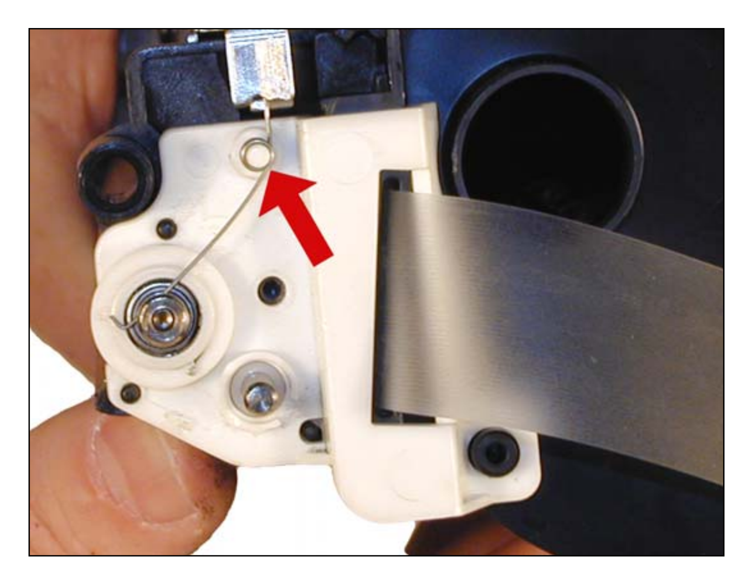
40. Instale la placa de alienación de plástico blanco en el lado del tapón de llenado.



41. Instale la placa de alineación de plástico blanco en el lado del engranaje.



42. Instale la rondana en el eje del rodillo revelador del lado del tapón de llenado.



43. Instale el resorte pequeño como se muestra en el eje del rodillo revelador.

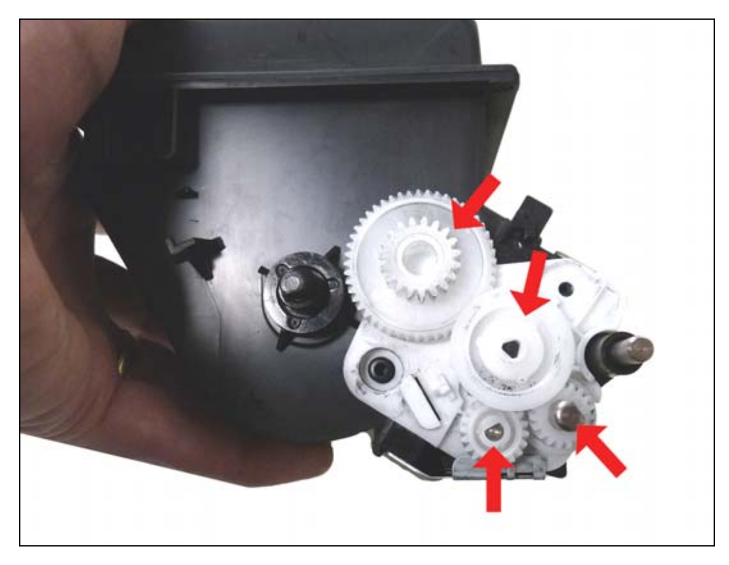




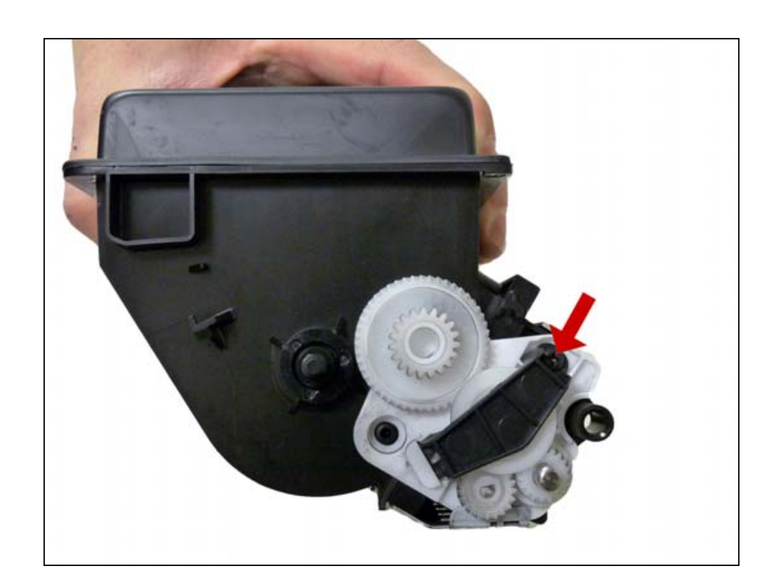
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



44. Instale la rondana en el eje del rodillo revelador (lado del engranaje de la cavidad).



45. Instale los cuatro engranajes blancos como se muestra.



46. Instale la base del engranaje y atornille.

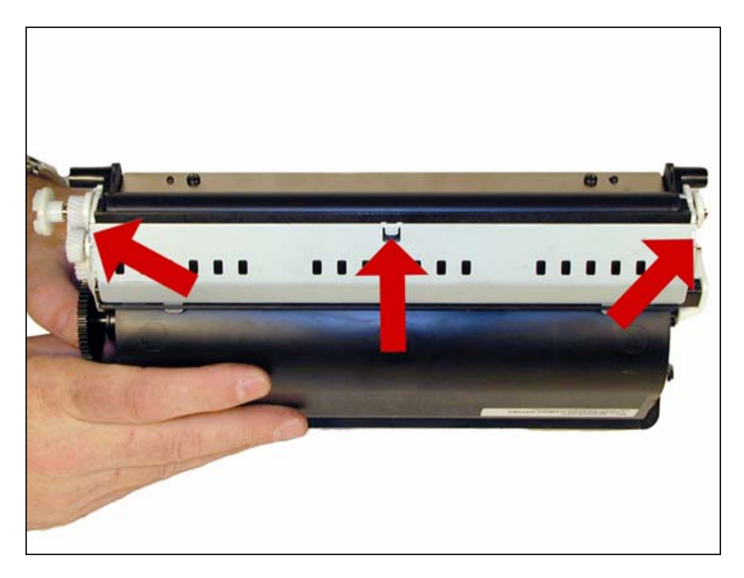


47. Instale el engranaje grande negro y el engranaje pequeño blanco.





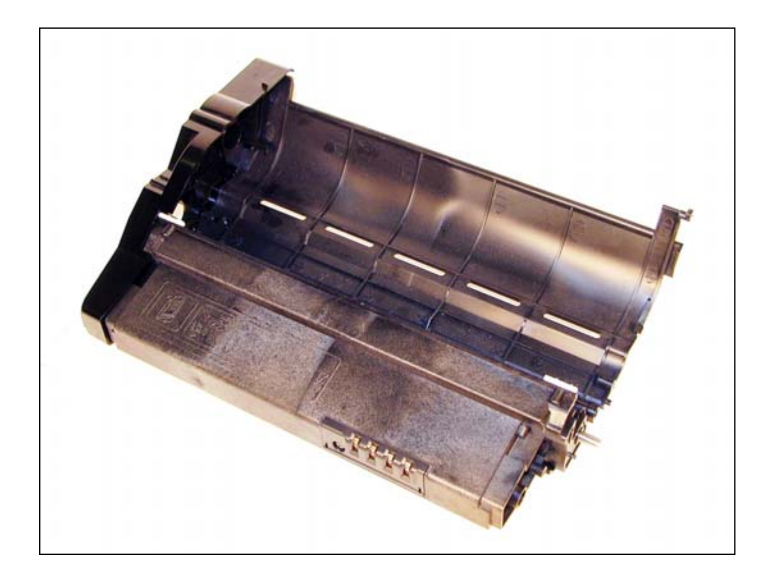
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



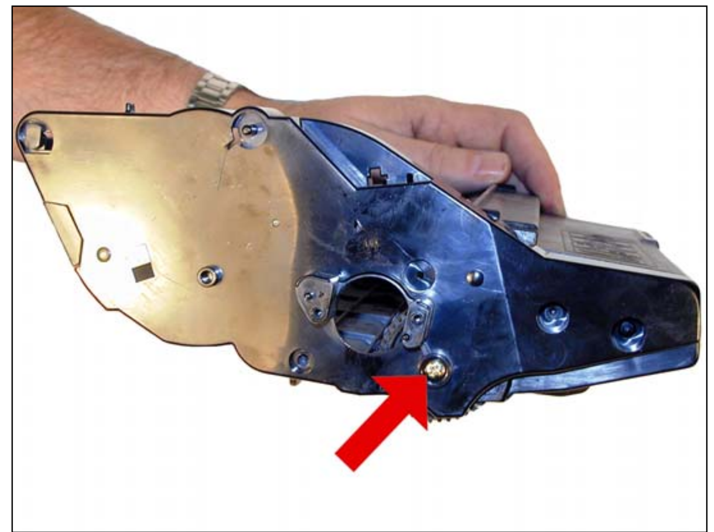
48. Instale la placa metálica inferior. Inserte primero las tres lengüetas y gire para acomodarla. Asegúrese que las tres lengüetas estén colocadas correctamente (dos laterales y una en medio).



49. Llene la cavidad con tóner 3600 (330g para el de 12k y 165g para el 6k). Reemplace el tapón de llenado y revise que no haya escurrimientos.



50. Instale la cavidad de desperdicio en el marco.

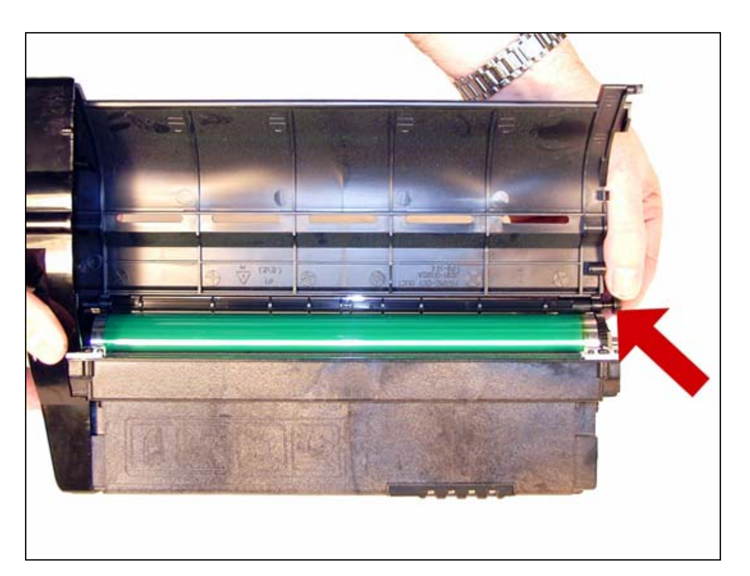


51. Instale el tornillo dorado en el eje del cilindro.

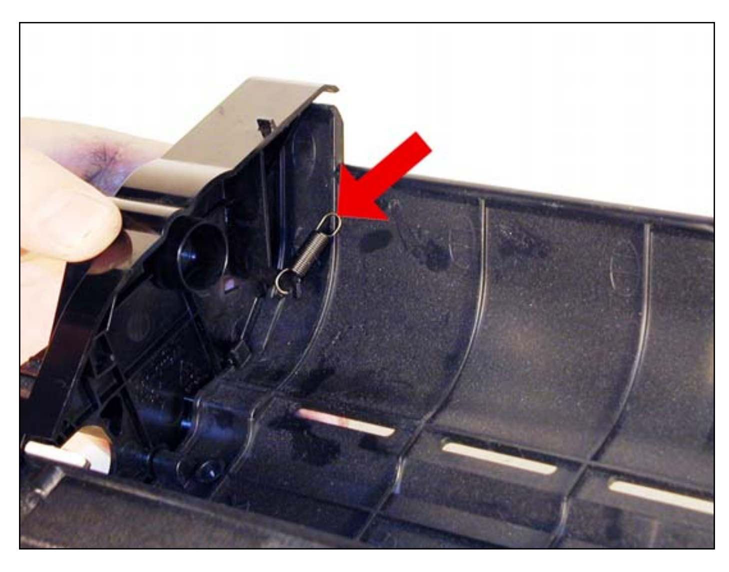




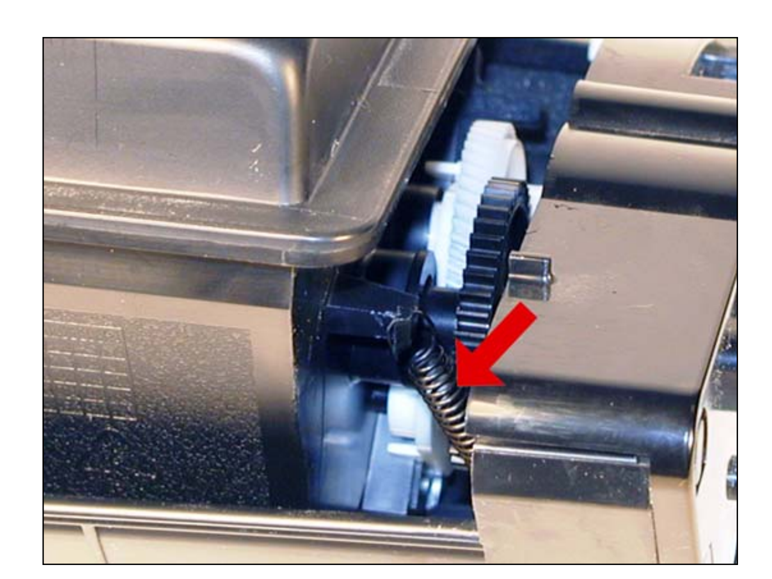
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



52. Asegúrese que la varilla pequeña de plástico negra este en su lugar. Instale el engranaje guía pequeño (este fue el engranaje que se soltó cuando la cubierta lateral fue removida).

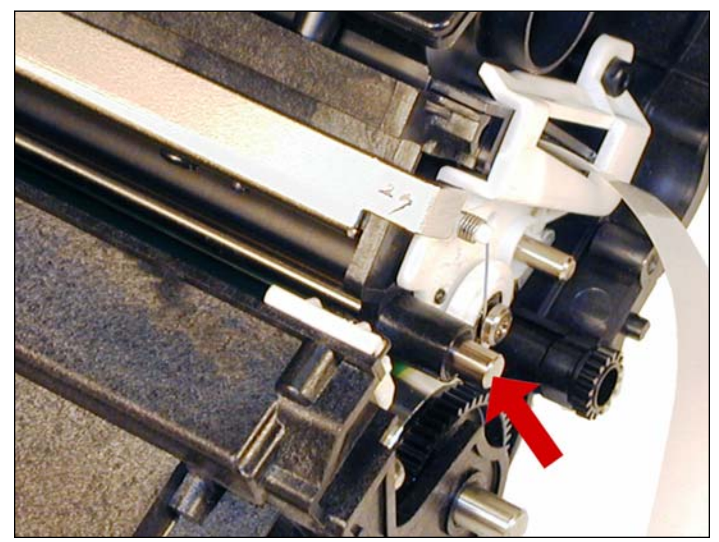


53. Instale el resorte de la cavidad en la cubierta lateral.



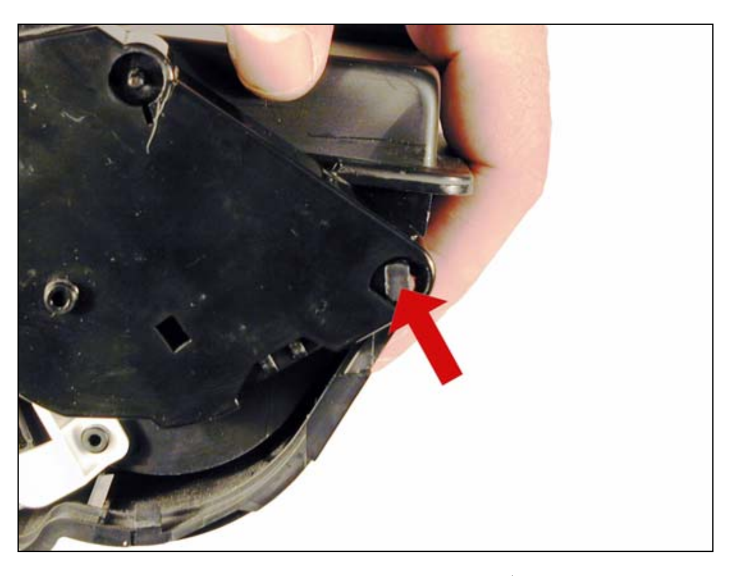
54. Coloque parcialmente la cavidad en el marco.

Enganche el resorte en la cavidad.

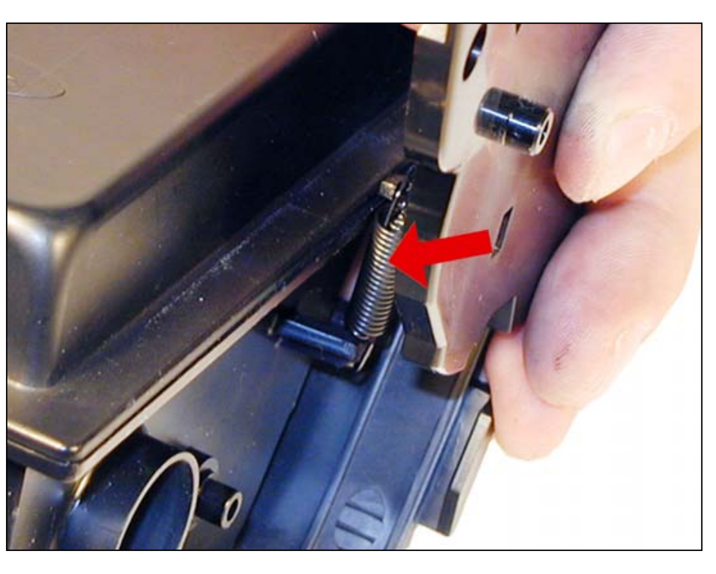


55. Instale parcialmente la varilla metálica en la cavidad. Coloque la cavidad en la cubierta lateral y selle la varilla metálica. Asegúrese que la varilla esté colocada en su agujero y el engranaje de plástico blanco este centrado en el agujero de una pulgada.

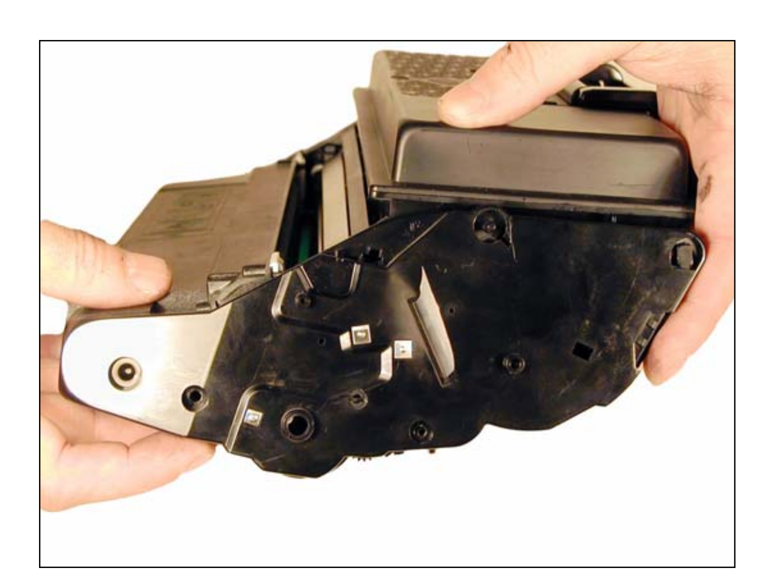
3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



56. Gire la cubierta lateral restante e instálela parcialmente en el marco de manera que la lengüeta trasera sea colocada en su sitio.



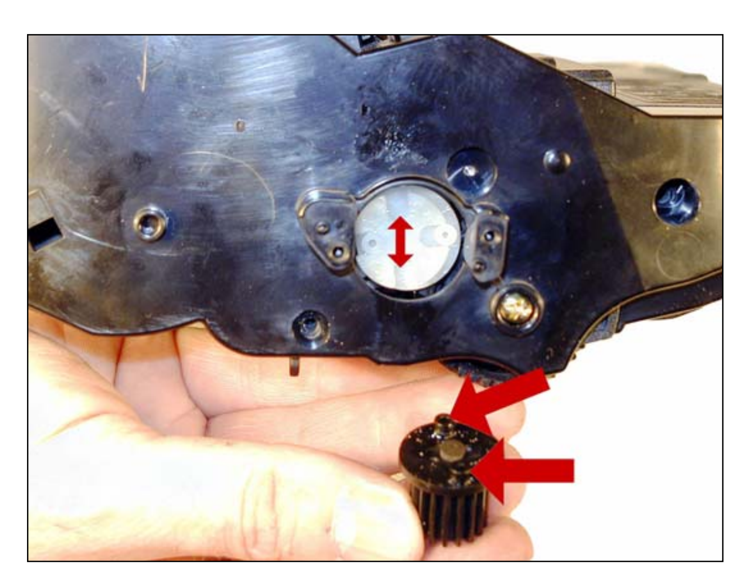
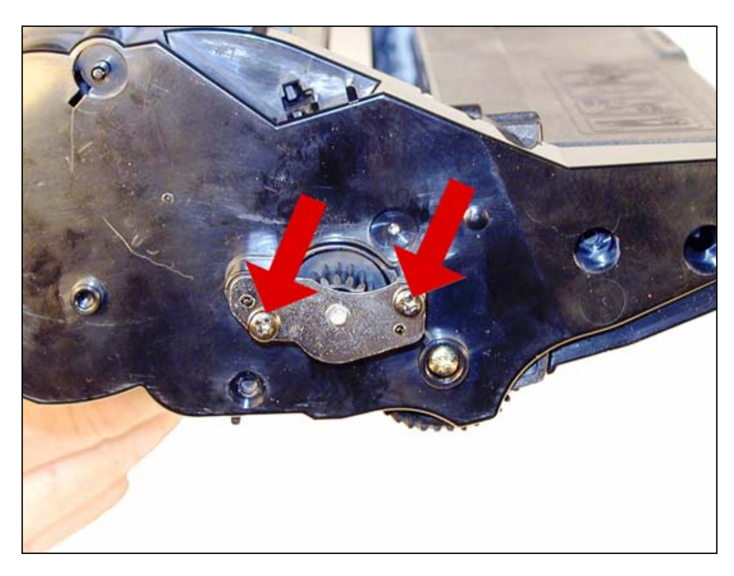
57. Instale el resorte de la cubierta lateral a la cavidad.



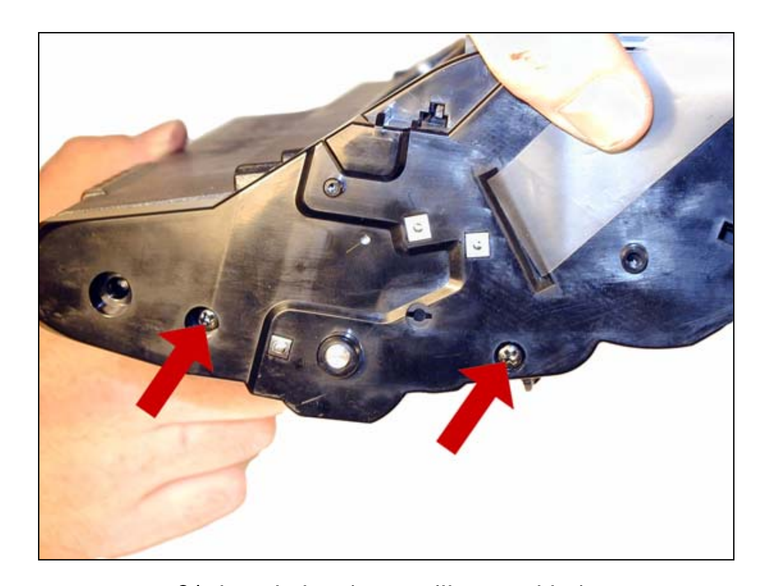
58. Hale la lengüeta sello a través de la ranura de la cubierta lateral.



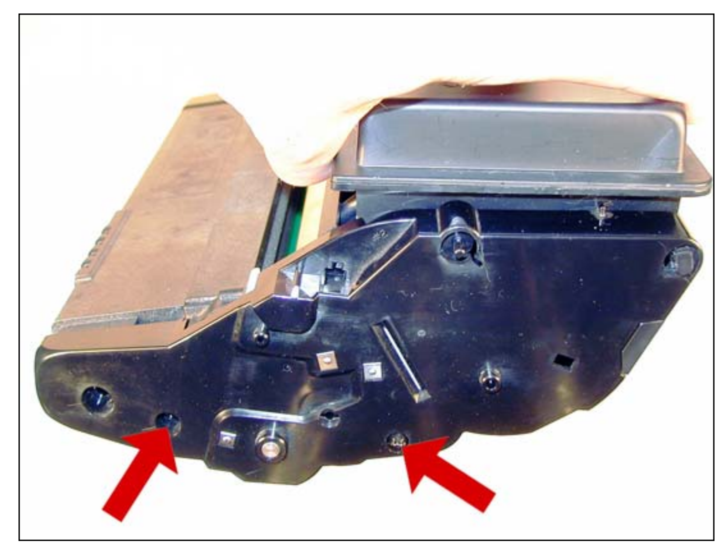
59. Alinee y coloque la cubierta lateral en su sitio.

60. Instale el engranaje guía, la placa metálica y los dos tornillos. Asegúrese que las lengüetas de la parte posterior del engranaje guía negro estén embonadas con las ranuras del engranaje guía blanco.

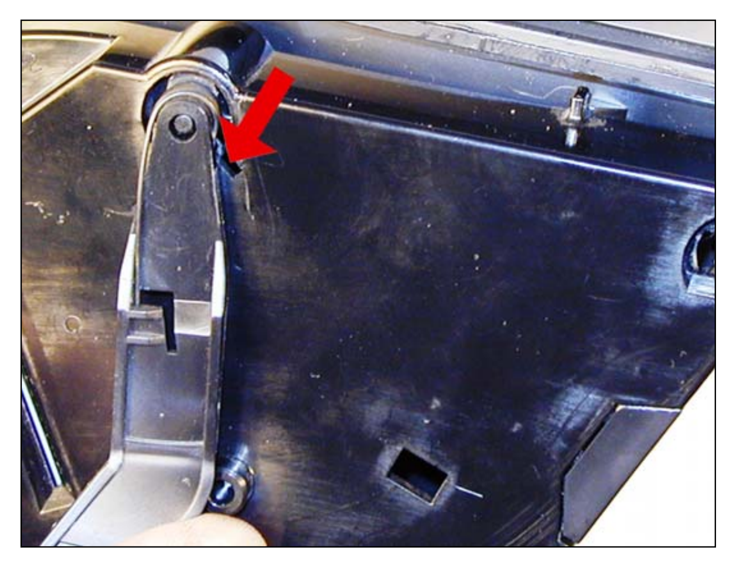


61. Instale los dos tornillos en el lado izquierdo de la cubierta lateral.



62. Instale los dos tornillos en el lado derecho de la cubierta lateral.

3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com



63. Instale la cubierta de los brazos del cilindro. Coloque el brazo en su sitio y gire la cola de los resortes hasta que estén colocados en sus ranuras correspondientes.



64. Instale el seguro de envío.



65. Remueva el tornillo y la cubierta del chip.

Reemplace el chip.





3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

PCR	38 mm
Rodillo revelador	50 mm
Rodillo de suministro	42 mm
Rodillo de transferencia	56 mm
Cilindro OPC	94 mm
Rodillo fusor superior	126 mm (marca en el frente de la página)
Rodillo fusor inferior	126 mm (marca en la parte de atrás de la página)

IMPRIMIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

1. Presione MENU hasta que aparezca en la pantalla INFORMATION (información).
2. Presione OK.
3. Presione las flechas hacia arriba o abajo hasta que la página de prueba deseada aparezca en la pantalla. Algunas opciones son la Página de INFORMACION y la pagina DEMO.

IMPRIMIENDO LA PÁGINA DE LIMPIEZA DEL CARTUCHO

1. con la impresora LISTA, presione MENU y elija SYSTEM SETUP>MAINTENANCE>CLEAN DRUM (sistema>mantenimiento>limpieza del cilindro)
2. Seleccione PRINT>YES. (Imprimir>si)
3. se imprimirá la página de limpieza.

IMPRIMIENDO LA PÁGINA DE LIMPIEZA DEL FUSOR

1. Con la impresora LISTA, Presione MENU y elija SYSTEM SETUP>MAINTENANCE>CLEAN FUSER (sistema>mantenimiento>limpieza del fusor)
2. Seleccione PRINT>YES. (Imprimir>si).
3. se imprimirá la página del fusor.





3232 West El Segundo Blvd., Hawthorne, California 90250 USA • Ph +1 424 675 3300 • Fx +1 424 675 3400 • techsupport@uninetimaging.com • www.uninetimaging.com